

PROGRAMME DE VENTE

L'excellence industrielle.

Machines-outils neuves de constructeurs européens premium

Sourcing direct constructeur, accompagnement local en Provence-Alpes-Côte d'Azur.

AU SOMMAIRE

Trouver la **bonne** machine.

- 03 Notre mission** : L'expertise machines-outils en PACA
- 04 L'approche ALMA** : Indépendance · sourcing direct · réactivité
- 05 USINAGE · 21 marques partenaires** : 96 machines au catalogue
- 06–17 Six marques phares en focus** : Akira · Axile · CMZ · Danobat · Hartford · Toyoda
- 18–19 Autres marques USINAGE** : 15 partenaires complémentaires
- 20 CHAUDRONNERIE · 10 marques partenaires** : 65 machines au catalogue
- 21 Marques de chaudronnerie** : Focus HACO + KALTENBACH + 8 autres
- 22 Réseau Arcane Group · Contact** : Parlons de votre projet



« Chaque machine est un investissement structurant. Notre rôle : trouver la bonne, pour vous. »

JEAN-BAPTISTE BORRON · FONDATEUR

PRÉSENTATION

Trouver les meilleures machines, là où elles sont.

ALMA Machines-Outils est spécialiste en machines-outils industrielles neuves, basé à Marseille et opérant sur l'ensemble de la région Provence-Alpes-Côte d'Azur ainsi que le Languedoc.

Notre mission : démocratiser l'accès à des équipements industriels de haute qualité en proposant des machines neuves rigoureusement sélectionnées auprès de 28 constructeurs européens partenaires.

Chaque entreprise, quelle que soit sa taille, mérite l'accès à des outils de production performants pour développer son activité. Avec plus de 15 ans d'expérience cumulée dans le secteur de la machine-outil, nous portons une connaissance approfondie des besoins industriels et des technologies d'usinage et de chaudronnerie.

Membre du réseau **Arcane Group**, ALMA s'appuie également sur la force d'un collectif national de spécialistes machines-outils, pour offrir aux industriels du sud de la France une réactivité et un sourcing inégalés.

15+**Années d'expertise**

Connaissance approfondie du marché européen

28**Marques partenaires**

Constructeurs européens premium sélectionnés

150+**Machines au catalogue**

Référencées et sourçables sur demande

100%**Neuf, direct constructeur**

Aucun stock dormant, aucun reconditionnement

L'APPROCHE ALMA

L'agilité au service de vos investissements industriels.

ALMA n'est pas une chaîne de distribution traditionnelle. Notre structure est délibérément agile, indépendante et focalisée. Trois principes guident notre travail au quotidien.

01

Indépendance totale

Aucun stock à écouler, aucun objectif de distribution imposé. Nous ne recommandons que les machines qui correspondent réellement à votre besoin de production. Notre conseil n'est jamais biaisé par des contraintes commerciales internes.

02

Sourcing direct constructeur

Nous travaillons en direct avec 28 fabricants européens. Vous bénéficiez du prix constructeur sans intermédiaire de réseau lourd, et d'une mise en relation directe avec les techniciens d'origine pour vos questions techniques.

03

Réactivité maximale

Une organisation locale et proche de vous. Devis sous 48h, visite atelier sur demande, intervention rapide en région PACA. Nos décisions sont prises rapidement parce que nous sommes structurés pour ça.

USINAGE.

21 marques partenaires européennes et internationales, sélectionnées pour la qualité, la précision et la fiabilité de leurs machines. Du tour CNC haute précision au centre 5 axes UGV, en passant par la rectification, l'électroérosion et la robotisation.

21

MARQUES

96

MACHINES

12

SOUS-CATÉGORIES

SOUS-CATÉGORIES

Tournage

Fraisage

Rectification

Électroérosion

Marquage laser

Robotisation

Contrôle dimensionnel

Mortaisage

Perçage

Stockage outils

Débit

Ébavurage

NOS 21 MARQUES PARTENAIRES EN USINAGE



**CENTRES D'USINAGE CNC**

AKIRA SEIKI

Centres d'usinage 3, 4 et 5 axes pour pièces complexes et production à haut rendement.

Akira Seiki est un constructeur taiwanais de machines-outils CNC fondé en 1985. Spécialiste reconnu de la conception et de la fabrication de centres d'usinage haute performance, la marque s'est imposée comme une référence pour les industriels exigeants à la recherche de machines fiables et précises.

Sa gamme couvre les centres d'usinage verticaux 3 et 4 axes, les configurations 5 axes pour pièces complexes, ainsi que des centres dédiés au perçage rapide et à la production série.

ATOUTS TECHNIQUES DIFFÉRENCIANTS

- + Rigidité structurelle exceptionnelle**
Bâtis Meehanite à structure renforcée pour usinage stable, même en charge maximale.
- + Compatibilité CNC double standard**
Configurations natives FANUC ou HEIDENHAIN selon votre environnement existant.
- + Standards de qualité européens**
Composants premium : guidages linéaires, broches haute vitesse, magasins outils 24-48 postes.

APPLICATIONS & SECTEURS CIBLES

Aéronautique · Mécanique de précision · Automobile · **Sous-traitance générale** · Outillage · Moules

LE CONSTRUCTEUR EN CHIFFRES**40+**

ANNÉES D'EXPÉRIENCE

7

MODÈLES AU CATALOGUE

3-5

AXES SIMULTANÉS

FANUC

COMMANDE NUMÉRIQUE

Une gamme couvrant la quasi-totalité des besoins en usinage CNC.



AKIRA SV

Centre d'usinage 3 ou 5 axes grande vitesse

Centre d'usinage vertical haute performance pour pièces de moyenne et grande dimension. Idéal pour aéronautique et mécanique de précision.

Tables maxi 2 750 × 950 mm · Charge maxi 3 600 kg



AKIRA V

Centre d'usinage 3 ou 4 axes puissant

Centre vertical robuste pour pièces de grande dimension. Fort enlèvement et capacités de charge élevées.

TABLES	2 750 × 950 mm
CHARGE	4 300 kg
AXES	3 / 4 axes



AKIRA SV XP

Centre d'usinage vertical haute performance

Centre vertical premium à courses étendues et broche haute vitesse. Productivité optimisée.

COURSES X/Y/Z	Étendues
BROCHE	Haute vitesse
CIBLE	Productivité



AKIRA 5-AX

Centre d'usinage 5 axes simultanés

Centre 5 axes à table rotative/basculante. Conçu pour pièces complexes en un seul posage.

AXES	5 simultanés
TABLE	Rotative/basculante
CIBLE	Pièces complexes



AKIRA HV

Centre 3/4 axes · fort enlèvement de copeaux

Centre vertical lourd pour ébauche et fort enlèvement de copeaux. Robustesse maximale.

TABLES	2 750 × 950 mm
CHARGE	3 600 kg
CIBLE	Ébauche / fort enlèvement



BUFFALO MACHINERY GROUP

UGV 5 AXES · AÉRONAUTIQUE & MOULES

AXILE

Spécialiste centres d'usinage CNC à grande vitesse pour usinage 5 axes de pièces complexes.

AXILE est une marque dédiée aux centres d'usinage CNC à grande vitesse (UGV), avec une focalisation particulière sur l'usinage 5 axes de pièces complexes. Issue du groupe Buffalo Machinery, AXILE incarne l'expertise asiatique en machines de très haute précision destinées aux secteurs les plus exigeants.

Ses machines sont conçues pour combiner haute dynamique, rigidité structurelle et précision micrométrique sur des géométries complexes.

ATOUTS TECHNIQUES DIFFÉRENCIANTS

- + Broche UGV jusqu'à 20 000 tr/min**
Permet l'usinage de finition haute qualité sans reprise, sur métaux durs et alliages aéronautiques.
- + Architecture 5 axes simultanés**
Têtes basculantes/rotatives natives. Idéal pour pièces complexes en un seul posage.
- + Industrie 4.0 native**
Surveillance broche temps réel, diagnostic à distance, intégration MES/ERP, données IoT cloud.

APPLICATIONS & SECTEURS CIBLES

Aérospatial · Moules & matrices · **Médical** · Automobile haut de gamme · Optique de précision

LE CONSTRUCTEUR EN CHIFFRES

20K

TR/MIN BROCHE

5

AXES SIMULTANÉS

UGV

GRANDE VITESSE

IoT

INDUSTRIE 4.0

Trois architectures pour répondre à toute pièce complexe.



AXILE G

Centre 5 axes de production gantry

Architecture portique pour usinage 5 axes simultanés UGV. Conçu pour pièces complexes en grande série, hautes cadences et précision soutenue.

Broche 20 000 tr/min · Haute dynamique · 5 axes



AXILE DC

Centre 5 axes double colonnes

Architecture en pont avec double colonne pour rigidité maximale. Pièces lourdes complexes en usinage simultané 5 axes.

ARCHITECTURE	Pont 5 axes
BROCHE	15-20 000 tr/min
CIBLE	Pièces lourdes
RIGIDITÉ	Maximale



AXILE V

Centre 3 axes pour moules

Vertical UGV haute vitesse à table fixe. Conçu pour finitions haute qualité sur moules et matrices, sans reprise.

ARCHITECTURE	Vertical 3 axes
BROCHE	UGV 20 000 tr/min
TABLE	Fixe
CIBLE	Moules / matrices



DEPUIS 1948

TOURS CNC HAUTE PRÉCISION

CMZ

Construcciones Mecánicas Zaldibar : tours CNC européens reconnus pour leur précision et leur fiabilité.

CMZ (Construcciones Mecánicas Zaldibar) est un constructeur européen historique, fondé en 1948 au Pays basque espagnol. Spécialisé dans les tours CNC de haute précision, le groupe est devenu une référence pour l'usinage par enlèvement de copeaux dans toutes les industries de pointe.

Avec 30 000 unités installées dans le monde et une production de l'ordre de 3 tours par jour, CMZ est un acteur majeur en Europe.

ATOUTS TECHNIQUES DIFFÉRENCIANTS

- + Construction monobloc en fonte massive**
Stabilité thermique et précision micrométrique soutenue sur cycles longs et grandes séries.
- + Tournage complet en cycle unique**
Bi-broches, contre-broche, axes Y et C, outils tournants. Une pièce finie par cycle.
- + SAV européen et proximité France**
Délais d'intervention courts, pièces détachées disponibles, techniciens hispanophones et francophones.

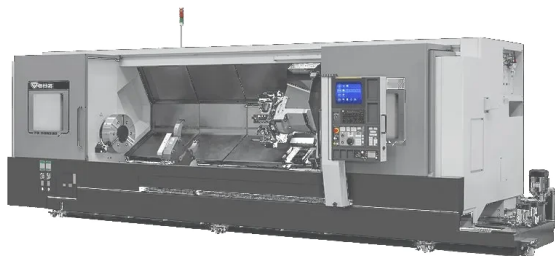
APPLICATIONS & SECTEURS CIBLES

Décolletage série · Mécanique de précision · **Hydraulique** · Pétrole & gaz · Pneumatique · Automobile

LE CONSTRUCTEUR EN CHIFFRES

75+ ANNÉES D'HISTOIRE	30K TOURS INSTALLÉS
3/jour CADENCE PRODUCTION	5 MODÈLES CATALOGUE

Du tour compact au bi-broches multi-axes haute productivité.



CMZ TD LONG

Tour numérique à banc incliné grande capacité

Tour CNC monobroche pour pièces longues. Banc incliné, axe Z étendu jusqu'à 3 200 mm. Précision soutenue et rigidité maximale.

Ø maxi 550 mm · Lg banc 2 200 / 3 200 mm



CMZ TA

Tour banc incliné · petite/moyenne dim.

Tour CNC monobroche compact pour petites et moyennes pièces. Polyvalence et précision.

Ø MAX	460 mm
LG BANC	400 / 640 / 1 100 mm
ARCHITECTURE	Banc incliné



CMZ TD

Tour banc incliné · production

Tour CNC monobroche pour production série. Stabilité thermique et rigidité élevées.

Ø MAX	550 mm
LG BANC	800 / 1 350 mm
CIBLE	Production série



CMZ TTS

Tour multi-axes décolletage

Tour multi-axes pour décolletage haut volume. Outils tournants, axe X3 et productivité maximale.

Ø MAX	120 mm
AXE X3	Oui
CIBLE	Décolletage haut volume



CMZ TTL

Tour bi-broches bi-tourelles

Tour bi-broches avec deux tourelles. Usinage complet en cycle unique : pièce finie en sortie de machine.

Ø MAX	220 mm
BROCHES	2 (mono + contre)
TOURELLES	2
CYCLE	Usinage complet



DEPUIS 1954 · MONDRAGON

RECTIFIEUSES & TOURS DUR

DANOBAT

Référence européenne en machines-outils à haute valeur technologique : rectification de précision et tournage dur.

Danobat est un constructeur espagnol de premier plan, fondé en 1954 et membre du groupe coopératif Mondragon. Spécialisé dans les machines-outils à haute valeur technologique, le groupe est reconnu mondialement pour ses rectifieuses, ses tours CNC de précision et ses solutions d'automatisation robotisée.

La gamme couvre la rectification cylindrique, la rectification verticale grandes dimensions, le tournage dur et les robots ultra-précis pour intégration en ligne.

ATOUTS TECHNIQUES DIFFÉRENCIANTS

- Rectification jusqu'au micron**
Précisions soutenues sur grandes pièces, broches haute fréquence, pilotage thermique actif.
- Solutions sur mesure**
Service R&D dédié pour configurations spéciales : pièces hors-norme, environnements contraints.
- Intégration cellulaire complète**
Cellules robotisées plug-and-play, automatisation chargement/déchargement, surveillance temps réel.

APPLICATIONS & SECTEURS CIBLES

Aérospatial · Énergie & nucléaire · **Ferroviaire** · Automobile premium · Optique · Roulements de précision

LE CONSTRUCTEUR EN CHIFFRES

70+
ANNÉES D'EXPERTISE

7
MODÈLES CATALOGUE

30T
CHARGE MAXI RECTIF.

µm
PRÉCISION ATTEINTE

De la rectification micrométrique aux robots ultra-précis.



DANOBAT XG

Rectifieuse cylindrique extérieure

Machine de rectification grande capacité pour pièces de très grandes dimensions et fortes charges. Précision micrométrique sur cycles longs.

Ø maxi 1 560 mm · Lg 10 000 mm · 15 000 kg



DANOBAT I-D

Rectifieuse cylindrique intérieure

Rectification cylindrique intérieure haute précision. Idéale pour alésages techniques et roulements.

Ø PASSAGE	600 mm
Ø INTÉRIEUR	400 mm
PRÉCISION	Micron



DANOBAT VG

Rectifieuse verticale grandes dim.

Rectification verticale grandes dimensions. Pièces lourdes, précision soutenue sur cycles longs.

Ø TABLE	6 000 mm
CHARGE	30 000 kg
ARCHITECTURE	Verticale



DANOBAT MIKROTURN H

Tournage dur horizontal

Tournage dur sur matériaux trempés. Alternative à la rectification pour productivité élevée.

Ø MAX	500 mm
LG MAX	1 000 mm
CHARGE	4 000 kg



DANOBAT DBOT

Robot ultra précis et robuste

Robot industriel ultra-précis pour intégration cellulaire. Chargement / déchargement automatisé.

CHARGE	700 kg
PORTÉE	3 050 mm
CIBLE	Cellules robotisées



PLUS GRAND FABRICANT DE TAIWAN

CENTRES D'USINAGE CNC · PORTIQUES

HARTFORD

Le plus grand fabricant taiwanais de centres d'usinage. Des machines agiles aux portiques 30 tonnes.

Hartford est le plus grand fabricant de centres d'usinage de Taïwan, reconnu mondialement pour la qualité et la fiabilité de ses machines CNC. Avec des dizaines de milliers de machines déployées dans le monde, la marque s'impose comme une référence pour l'industrie générale, l'aéronautique, l'énergie et la sous-traitance mécanique.

La gamme couvre l'intégralité du spectre : centres compacts 3 et 4 axes, centres 5 axes, et portiques jusqu'à 30 tonnes.

ATOUTS TECHNIQUES DIFFÉRENCIANTS

- + Très grandes capacités disponibles**
Portiques d'usinage jusqu'à 8 000 × 3 000 mm de table, charge maximale 30 000 kg.
- + Rapport qualité-prix imbattable**
Standards premium aux prix taiwanais. Permet une modernisation de parc à coût maîtrisé.
- + Fiabilité opérationnelle reconnue**
MTBF élevé, durée de vie supérieure à 15 ans, retours utilisateurs cohérents sur la robustesse.

APPLICATIONS & SECTEURS CIBLES

Sous-traitance générale · Aéronautique · Énergie · Mécano-soudé · Défense · Construction navale

LE CONSTRUCTEUR EN CHIFFRES

N°1

FABRICANT TAIWAN

6

MODÈLES CATALOGUE

30T

CHARGE MAXI PORTIQUE

3-5

AXES SIMULTANÉS

Du centre 3 axes agile au portique 5 axes 30 tonnes.



HARTFORD HSA EA

Portique d'usinage 5 axes

Portique d'usinage haute capacité 5 axes pour pièces extra-larges. Idéal pour aéronautique structurale, défense, énergie et grandes structures mécano-soudées.

Tables 8 000 × 3 000 mm · Charge 30 000 kg



HARTFORD LG

Centre 3/4 axes agile

Centre d'usinage compact pour pièces de petite et moyenne dimension. Polyvalence et productivité.

TABLES	1 600 × 700 mm
CHARGE	1 000 kg
AXES	3 / 4 axes



HARTFORD HCMC

Centre fort enlèvement copeaux

Centre d'usinage robuste pour fort enlèvement de copeaux. Idéal pour ébauche et pièces volumineuses.

TABLES	2 250 × 1 200 mm
CHARGE	3 000 kg
CIBLE	Ébauche / forte cadence



HARTFORD 5A

Centre d'usinage 5 axes

Centre 5 axes simultanés à plateau rotatif/basculant. Pièces complexes en un seul posage.

Ø PLATEAU	800 mm
CHARGE	850 kg
AXES	5 simultanés



HARTFORD HSA

Portique d'usinage agile

Portique d'usinage haute capacité pour pièces extra-larges. Aéronautique structurale, mécano-soudé.

TABLES	8 000 × 3 000 mm
CHARGE	30 000 kg
ARCHITECTURE	Portique



DEPUIS 1941 · GROUPE JTEKT

CENTRES D'USINAGE HORIZONTALS PREMIUM

TOYODA

L'excellence japonaise des centres d'usinage horizontaux. Aujourd'hui intégré au groupe JTEKT Corporation.

Toyoda Machine Works est un constructeur japonais historique de machines-outils, fondé en 1941 et aujourd'hui intégré au groupe JTEKT Corporation. La marque est devenue mondialement réputée pour ses centres d'usinage horizontaux palettisés, plébiscités dans l'aérospatiale, l'automobile premium et la mécanique de haute précision.

Les machines Toyoda intègrent les standards d'ingénierie japonais : précision micrométrique, durée de vie exceptionnelle.

ATOUTS TECHNIQUES DIFFÉRENCIANTS

- + Centres horizontaux palettisés**
Architecture optimale pour productions séries. Magasins palettes 6/12/24+ pour usinage 24/7 autonome.
- + Broche ultra-rigide 14 000 tr/min**
Couples élevés, enlèvement copeaux fort, finitions de très haute qualité même sur matériaux durs.
- + Fonderies internes JTEKT**
Bâties fabriqués en interne pour qualité maximale. Stabilité dimensionnelle exceptionnelle dans le temps.

APPLICATIONS & SECTEURS CIBLES

Aérospatial · Automobile premium · **Mécanique de haute précision** · Défense · Énergie · Outillage série

LE CONSTRUCTEUR EN CHIFFRES

80+
ANNÉES D'HISTOIRE

14K
TR/MIN BROCHE

JTEKT
GROUPE INDUSTRIEL

630
MM PALETTE MAXI

Quatre centres horizontaux pour toutes les exigences de production.



TOYODA FH GRANDES CAPACITÉS

Centre horizontal 4 axes très grandes capacités

Centre d'usinage horizontal palettisé conçu pour pièces volumineuses et hautes puissances. Idéal aéronautique, énergie, défense et mécanique lourde.

Pièces volumineuses · Haute puissance · Palettisé

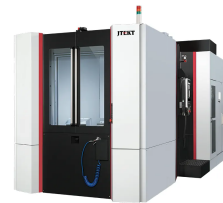


TOYODA FH 5000

Centre horizontal 4 axes

Centre horizontal palettisé pour productions séries. Magasins palettes 6/12/24 pour usinage 24/7.

BROCHE	14 000 tr/min
PALETTE	500 mm
ARCHITECTURE	Horizontal palettisé

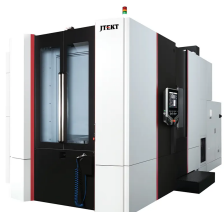


TOYODA FH SXI

Centre horizontal 4 axes super-rigide

Centre horizontal super-rigide à axes rapides. Précision soutenue sur cycles longs et matériaux durs.

PALETTE	630 mm
AXES	Rapides
RIGIDITÉ	Super-rigide



TOYODA FH 5X

Centre horizontal 5 axes

Centre horizontal 5 axes simultanés. Usinage complet en 1 posage : pièces complexes finies en sortie.

AXES	5 simultanés
POSAGE	Unique
CIBLE	Pièces complexes

SUR DEMANDE

Configurations spécifiques sur demande

Toyota propose plus de 30 références dans sa gamme complète. Contactez-nous pour un sourcing sur-mesure.

15 PARTENAIRES COMPLÉMENTAIRES

Une gamme complète, au-delà des marques phares.

En complément des six marques mises en avant, ALMA distribue 15 constructeurs européens et internationaux pour couvrir l'ensemble des besoins en usinage : du tournage suisse à la rectification plane, de la robotisation à la mesure tridimensionnelle.

 **SORALUCE**

ESPAGNE · FRAISAGE GRANDES DIM.

Soraluce

Fraiseuses lourdes, portiques d'usinage et centres mobiles pour grandes pièces. Référence européenne en usinage de très grandes dimensions, plébiscitée dans l'aéronautique structurelle et l'énergie.

ONA

ESPAGNE · ÉLECTROÉROSION EDM

ONA

Spécialiste de l'électroérosion à fil et par enfonçage. Machines EDM premium pour moules, outillage et pièces de précision. Standards européens reconnus.

WENZEL®

ALLEMAGNE · CONTRÔLE DIMENSIONNEL

Wenzel

Machines de mesure tridimensionnelle (MMT) pour le contrôle dimensionnel. Précision micrométrique pour métrologie industrielle et qualité production.

TORNOS

SUISSE · DÉCOLLETAGE SUISSE

Tornos

Tours de décolletage suisses pour pièces de petite et moyenne dimension. Excellence horlogère appliquée à l'industrie : médical, micromécanique, connectique.

 **LASIT**

ITALIE · MARQUAGE LASER

Lasit

Machines de marquage laser industriel. Marquage permanent, traçabilité, identification de pièces. Solutions intégrables en ligne de production.

 **Logitower**

EUROPE · STOCKAGE AUTOMATISÉ

Logitower

Solutions de stockage automatisé d'outils et de pièces. Optimisation des flux atelier, gain de temps en production, intégration avec les centres d'usinage.

SUITE · 9 MARQUES COMPLÉMENTAIRES

Robotisation, scies, rectification, mortaisage...



ROYAUME-UNI · TOURS / FRAISEUSES

XYZ Machine Tools

Tours et fraiseuses CNC entry-level. Solutions accessibles pour PME, ateliers d'apprentissage et productions diverses. Bon rapport qualité-prix britannique.



TAÏWAN · DÉBIT SCIES À RUBAN

Everising

Scies à ruban et solutions de débit pour profilés et matériaux. Coupe précise, automatisation, productivité élevée. Conçues pour environnements industriels exigeants.



USA · FRAISAGE / CENTRES

Cincinnati

Centres d'usinage et fraiseuses lourdes américains. Référence historique en mécanique générale et industrie lourde. Robustesse et longévité éprouvées.



ESPAGNE · TOURS GRANDE CAPACITÉ

Geminis

Tours conventionnels et CNC à banc plat. Solutions robustes pour usinage de pièces lourdes et longues. Domaines : énergie, ferroviaire, pétrochimie.



ESPAGNE · RECTIFICATION PLANE

GER

Rectifieuses planes et profilées. Précision sur grandes surfaces, applications outillage, matrices, mécanique de précision. Standards européens.



FRANCE · ÉBAVURAGE / FINITION

Phenix

Solutions d'ébavurage et finition de surface industrielles. Productivité, qualité de finition reproductible. Constructeur français, proximité technique.



BELGIQUE · ROBOTISATION

Robojob

Cellules robotisées plug-and-play pour automatiser tours et centres d'usinage existants. Productivité accrue sans refonte de l'atelier.



ITALIE · SCIES / DÉBIT

Imet

Scies industrielles à ruban et circulaires. Coupe précise pour aciers, alliages et matériaux exigeants. Productivité et fiabilité italiennes.



ALLEMAGNE · MORTAISAGE

Thiel

Mortaiseuses et machines spéciales. Précision allemande pour applications dédiées en outillage et mécanique fine. Niche de haute valeur ajoutée.

CHAUDRONNERIE.

10 marques partenaires européennes pour couvrir l'intégralité des métiers de la transformation des métaux en feuille : cisailage, pliage, découpe laser, plasma, jet d'eau, roulage, poinçonnage et plus encore.

10

MARQUES

65

MACHINES

12

SOUS-CATÉGORIES

SOUS-CATÉGORIES

Cisailage

Pliage

Découpe laser

Découpe plasma

Découpe jet d'eau

Roulage

Poinçonnage

Perçage

Ébavurage

Stockage

Amenage

Débit profilés

NOS 10 MARQUES PARTENAIRES EN CHAUDRONNERIE



FOCUS MARQUES CHAUDRONNERIE

Deux références majeures + huit partenaires spécialisés.

H HACO



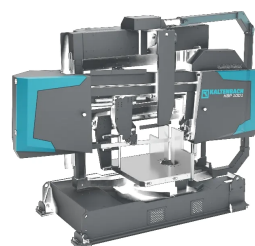
 BELGIQUE · DEPUIS 1965

HACO

Groupe belge leader européen en machines de tôlerie. Cisailles jusqu'à 8 m, presses plieuses CNC synchronisées (jusqu'à 1 200 T en tandem), rouleuses 3 et 4 rouleaux, lasers fibre tôle et tube. **14 machines au catalogue.**



KALTENBACH



 ALLEMAGNE

KALTENBACH

Référence allemande en scies industrielles et lignes de perçage pour la construction métallique. Scies à ruban, scies circulaires, perceuses multi-broches pour profilés, centres d'usinage de tôle. **4 machines au catalogue.**

AUTRES PARTENAIRES CHAUDRONNERIE



Kingsland

Poinçonneuses-cisailles 



Tyro

Découpe plasma & oxycoupage 



SPALECK INDUSTRIES

Spaleck

Ébavurage et finition 



Unitech

Stockage tôle automatisé 



ZMM

Roulage industriel 



Everising

Scies à ruban & débit 



Imet

Scies industrielles 



Lasit

Marquage laser 



Membre du réseau ARCANE GROUP

ALMA est membre du réseau Arcane Group, un collectif national de spécialistes machines-outils. Cette appartenance multiplie nos capacités de sourcing, mutualise notre expertise technique et nous permet d'orienter chaque industriel vers la meilleure solution, y compris au-delà de notre périmètre régional ou métier. **Une porte d'entrée locale, la force d'un réseau national.**

VOTRE INTERLOCUTEUR



Jean-Baptiste Borron

Fondateur · Spécialiste machines-outils

« Mon engagement : transformer chaque besoin de production en investissement structurant. Pas de sur-vente, pas de pression. Juste la machine qui correspond, au prix juste, avec un accompagnement sur toute la durée de vie. »

ADRESSE 6 Rue d'Oran, 13005 Marseille

TÉLÉPHONE +33 6 03 31 56 88

EMAIL jean-baptiste@alma-machines-outils.fr

SITE WEB alma-machines-outils.fr

ZONE PACA · Languedoc · France entière sur demande

PROCHAINE ÉTAPE

Parlons de votre projet d'investissement.

Audit de besoin gratuit · Devis sous 48h · Visite atelier sur demande