

.alma'

2026

CATALOGUE HARTFORD

HARTFORD.

Centres d'usinage CNC · Portiques

6 machines au catalogue. Distribué par ALMA Machines-Outils en Provence-Alpes-Côte d'Azur et Languedoc.



CENTRES D'USINAGE CNC · PORTIQUES

HARTFORD

Le plus grand fabricant taïwanais de centres d'usinage. Des machines agiles aux portiques 30 tonnes.

Hartford est le plus grand fabricant de centres d'usinage de Taïwan, reconnu mondialement pour la qualité et la fiabilité de ses machines CNC. Avec des dizaines de milliers de machines déployées dans le monde, la marque s'impose comme une référence pour l'industrie générale, l'aéronautique, l'énergie et la sous-traitance mécanique.

La gamme couvre l'intégralité du spectre : centres compacts 3 et 4 axes, centres 5 axes, et portiques jusqu'à 30 tonnes.

ATOUTS TECHNIQUES DIFFÉRENCIANTS

- + Très grandes capacités disponibles**
Portiques d'usinage jusqu'à 8 000 × 3 000 mm de table, charge maximale 30 000 kg.
- + Rapport qualité-prix imbattable**
Standards premium aux prix taïwanais. Permet une modernisation de parc à coût maîtrisé.
- + Fiabilité opérationnelle reconnue**
MTBF élevé, durée de vie supérieure à 15 ans, retours utilisateurs cohérents sur la robustesse.

APPLICATIONS & SECTEURS CIBLES

Aéronautique structurelle · Sous-traitance générale · **Énergie** · Mécano-soudé · Défense · Construction navale

LE CONSTRUCTEUR EN CHIFFRES

N°1

FABRICANT TAÏWAN

6

MODÈLES CATALOGUE

30T

CHARGE MAXI PORTIQUE

3-5

AXES SIMULTANÉS



FRAISAGE · MACHINE PHARE

HARTFORD HSA EA

Portique d'usinage 5 axes

À PROPOS DE CETTE MACHINE

HARTFORD HSA EA est le portique d'usinage 5 faces double colonne pour pièces extra-larges. La série couvre les tables de 3 000 × 2 200 mm jusqu'à 8 000 × 2 200 mm, avec des charges admissibles de 10 000 à 18 000 kg. Idéale pour aéronautique structurale, énergie, mécano-soudé lourd.

Construction monolithique en fonte robuste, glissières linéaires haute performance, broche ISO50 à 6 000 tr/min, magasin outils 32 standard (extensible à 90), avances rapides 20/18/16 m/min en X/Y/Z. Technologie patentée Z-axis 4 guidages 3 liaisons offrant 20% de rigidité supplémentaire en coupe.



CAPACITÉS & SPÉCIFICATIONS

TABLES	3 000 × 2 200 mm à 8 000 × 2 200 mm
CHARGE MAXI	10 000 à 18 000 kg
BROCHE	ISO50 · 6 000 tr/min
MAGASIN OUTILS	32 standard (option 40/60/90)
AVANCES RAPIDES	20/18/16 m/min (X/Y/Z)
TÊTES	Universelle ou angle interchangeable

Architecture portique double colonne ultra-rigide

Z-axis 4 guidages 3 liaisons (+20% rigidité brevetée)

Tête universelle/angle interchangeable automatiquement

APPLICATIONS TYPES

Aéronautique · Mécanique de précision · **Moules & matrices** · Sous-traitance · Outillage



FRAISAGE

HARTFORD LG

Centre d'usinage 3 ou 4 axes agile



À PROPOS DE CETTE MACHINE

HARTFORD LG est le centre d'usinage vertical 3 ou 4 axes agile, conçu pour les ateliers polyvalents recherchant un excellent compromis productivité-investissement. Décline les modèles LG-800 à LG-2000 selon courses X. Cible : sous-traitance générale, mécanique, outillage, formation, polyvalence.

Bâti une-pièce massif fonte pour précision et rigidité, glissières linéaires pour avances rapides élevées (40/40/32 m/min option). Broche BT-40 8 000 tr/min standard (option 12K), magasin 24 ATC standard. Quill avec amortissement de chocs sur l'axe Y (full support) pour précision long terme. Compatible 4ème axe rotatif.

CAPACITÉS & SPÉCIFICATIONS

CONFIGURATION	3 ou 4 axes
TABLES MAXI	1 600 × 700 mm
CHARGE MAXI	1 000 kg
BROCHE	BT-40 · 8 000 tr/min
MAGASIN OUTILS	24 ATC standard
AVANCE RAPIDE	40/40/32 m/min (option)

Y-axis full support pour précision soutenue

Avances rapides jusqu'à 40 m/min en option

Bâti fonte 1 pièce pour rigidité maximale

APPLICATIONS TYPES

Aéronautique · Mécanique de précision · **Moules & matrices** · Sous-traitance · Outillage



FRAISAGE

HARTFORD HCMC

Centre d'usinage 3 ou 4 axes à fort enlèvement de copeaux

À PROPOS DE CETTE MACHINE

HARTFORD HCMC est le centre d'usinage vertical fort enlèvement copeaux pour usinage industriel intensif. Conçu pour les ateliers exigeant rigidité maximale en coupe lourde sur aciers, fontes, alliages. Glissières en boîte (box ways) pour amortissement supérieur des vibrations en charge.

Bâti monolithique en fonte traitée thermiquement, colonne sur-dimensionnée. Broche BT-50 6 000 tr/min standard, motorisation puissante pour fortes profondeurs de passe. Magasin 32 ATC standard. Avances cutting rates 12 m/min, rapides 20 m/min sur les 3 axes. Compatible automatisation 4 axes pour usinage rond ou multifaces.



CAPACITÉS & SPÉCIFICATIONS

CONFIGURATION	3 ou 4 axes
TABLES MAXI	2 250 × 1 200 mm
CHARGE MAXI	3 000 kg
BROCHE	BT-50 · 6 000 tr/min
GLISSIÈRES	Box ways (anti-vibration)
MAGASIN OUTILS	32 ATC

Glissières box ways pour coupe lourde

Broche BT-50 grande puissance pour aciers/fontes

Tables jusqu'à 2 250 × 1 200 mm

APPLICATIONS TYPES

Aéronautique · Mécanique de précision · **Moules & matrices** · Sous-traitance · Outillage



FRAISAGE

HARTFORD 5A

Centre d'usinage 5 axes



À PROPOS DE CETTE MACHINE

HARTFORD 5A est le centre d'usinage 5 axes (4+1) avec table rotative-basculante pour pièces complexes en un seul posage. Décline les modèles 5A-65EF, 5A-95Q et autres selon dimensions. Compensation 5-axes < 20 µm grâce à technologie AI Hartford et compensation thermique active.

Broche built-in à technique de refroidissement (réduit déplacement thermique de 70%). Têtes 4ème/5ème axe DD motor avec mesure rotation directe haute résolution. Bâti une-pièce traité thermiquement pour stabilité long terme. Compatible OMV (On Machine Verification) pour contrôle 3D direct sur pièce avant déchargement.

CAPACITÉS & SPÉCIFICATIONS

CONFIGURATION	5 axes (4+1)
DIAMÈTRE PLATEAU	Ø800 mm
CHARGE MAXI	850 kg
COMPENSATION 5-AXES	< 20 µm
BROCHE	Built-in refroidissement
OMV	Contrôle 3D intégré

Compensation 5-axes < 20 µm (AI Hartford)

Refroidissement broche -70% déplacement thermique

OMV : contrôle 3D direct sur la machine

APPLICATIONS TYPES

Aéronautique · Mécanique de précision · **Moules & matrices** · Sous-traitance · Outillage



FRAISAGE

HARTFORD HSA

Portique d'usinage agile

À PROPOS DE CETTE MACHINE

HARTFORD HSA est le portique d'usinage double colonne agile pour pièces de grandes dimensions. Architecture portique pour usinage stable de pièces lourdes : aéronautique structurelle, mécano-soudé, énergie. Modèles couvrant tables 2 200×1 600 mm jusqu'à 8 000×3 000 mm.

Construction monolithique fonte une-pièce, glissières précontraintes haute performance, broche ISO50 6 000 tr/min standard. Tête fixe ou universelle interchangeable selon configuration. Magasin 32 ATC standard (option 40/60/90). Spiral chip conveyors internes, splash guarding intégral. Compatible AAC (auto angular changer).



CAPACITÉS & SPÉCIFICATIONS

CONFIGURATION	Portique double colonne
TABLES	2 200×1 600 à 8 000×3 000 mm
CHARGE MAXI	Jusqu'à 18 000 kg
BROCHE	ISO50 · 6 000 tr/min
MAGASIN OUTILS	32 ATC standard
TÊTES	Fixe ou universelle

Tables jusqu'à 8 000 × 3 000 mm
(très grandes pièces)

Tête universelle interchangeable
(option)

Charges admissibles jusqu'à 18
tonnes

APPLICATIONS TYPES

Aéronautique · Mécanique de précision · **Moules & matrices** · Sous-traitance · Outillage



FRAISAGE

HARTFORD SW

Portique d'usinage à fort enlèvement de copeaux

À PROPOS DE CETTE MACHINE

HARTFORD SW est le portique d'usinage double colonne fort enlèvement copeaux pour usinage industriel lourd. Architecture similaire au HSA mais glissières en boîte (box ways) durcies et rectifiées pour coupe optimale en charge maximale, sur fontes, aciers, alliages techniques.

Modèles SW216 à SW635 selon dimensions. Bâti une-pièce fonte traitée pour rigidité long terme, splash guarding intégral, chip conveyors internes spiraux. Broche oil-cooled geared pour fortes torques. Têtes universelles ou angulaires manuelles en option pour accès difficiles.



CAPACITÉS & SPÉCIFICATIONS

CONFIGURATION	Portique box ways
TABLES MAXI	6 000 × 2 500 mm
CHARGE MAXI	Jusqu'à 15 000 kg
GLISSIÈRES	Box ways durcies/rectifiées
BROCHE	Oil-cooled geared
TÊTES	Universelle/angulaire option

Glissières box ways pour coupe industrielle lourde

Broche geared oil-cooled forte torque

Cible aciers, fontes, alliages techniques

APPLICATIONS TYPES

Aéronautique · Mécanique de précision · **Moules & matrices** · Sous-traitance · Outillage



HARTFORD distribué par ALMA Machines-Outils

ALMA est partenaire officiel de HARTFORD en Provence-Alpes-Côte d'Azur et Languedoc. Membre du réseau Arcane Group, nous mutualisons notre expertise technique nationale pour vous apporter la meilleure solution HARTFORD, du dimensionnement au SAV. **Sourcing direct constructeur, accompagnement local.**

VOTRE INTERLOCUTEUR



Jean-Baptiste Borron

Fondateur · Spécialiste machines-outils

« Vous cherchez une machine HARTFORD ? Parlons-en. Je vous aide à dimensionner précisément votre besoin, à comparer les modèles du catalogue et à structurer votre investissement. »

ADRESSE 6 Rue d'Oran, 13005 Marseille

TÉLÉPHONE +33 6 03 31 56 88

EMAIL jean-baptiste@alma-machines-outils.fr

SITE WEB alma-machines-outils.fr

ZONE PACA · Languedoc · France entière

PROCHAINE ÉTAPE

Demandez votre devis HARTFORD.

Audit de besoin gratuit · Devis sous 48h · Visite atelier sur demande