

CATALOGUE GEMINIS

# GEMINIS.

## Tours conventionnels & CNC

2 machines au catalogue. Distribué par ALMA Machines-Outils en Provence-Alpes-Côte d'Azur et Languedoc.

## TOURS CONVENTIONNELS &amp; CNC

# GEMINIS

Tours conventionnels et CNC à banc plat espagnols. Solutions robustes pour usinage de pièces lourdes et longues.

GEMINIS Lathes est un constructeur basque espagnol spécialisé dans les tours horizontaux grandes capacités. Référence pour pièces lourdes et de très grandes dimensions : industrie ferroviaire (axes, roues), pétrole-gaz, énergie nucléaire, défense, papier-pulpe.

Sa gamme couvre les tours flatbed GT (jusqu'à 150 tonnes) et la famille multiprocess GMi (mill-turn intégrés) permettant l'usinage complet en un setup de pièces complexes haute valeur ajoutée.

## ATOUTS TECHNIQUES DIFFÉRENCIANTS

- + Tours XXL jusqu'à 150 tonnes**  
Capacité unique sur le marché européen pour pièces lourdes : axes ferroviaires, arbres énergie, défense.
- + Multiprocess GMi mill-turn**  
Tournage + fraisage + alésage + perçage + rectification dans un seul setup, sans démontage.
- + Quick-change system unique**  
Changement rapide entre opérations de tournage et accessoires multitâche pour productivité optimale.

## APPLICATIONS &amp; SECTEURS CIBLES

Ferroviaire · Pétrole & gaz · Énergie nucléaire · Défense · Papier-pulpe · Acier

## LE CONSTRUCTEUR EN CHIFFRES

**150T**

CHARGE MAXI (GT)

**2**

MODÈLES CATALOGUE

**Ø3,6m**

DIAMÈTRE MAXI

**24m**

DISTANCE POINTES

TOURNAGE · MACHINE PHARE

# GEMINIS GT

## Tour horizontaux de grandes capacités

### À PROPOS DE CETTE MACHINE

GEMINIS GT est la gamme de tours horizontaux grandes capacités à banc plat (flatbed). Le fleuron GT5i et GT7i couvre les besoins lourds en pétrole-gaz, énergie, ferroviaire, défense et papier-pulpe. Démontré à IMTS 2024 avec un banc 6 m et accessoires multitâche pour usinage de gros arbres et axes ferroviaires.

Diamètre maxi usinable jusqu'à 3 600 mm, poids pièce jusqu'à 150 000 kg, distance entre pointes jusqu'à 24 000 mm. Configurations : tournage seul, outils tournants, axe C, axe Y, colonne fraisage haute capacité. Quick-change system unique pour passage rapide entre opérations. Conception via éléments finis (FEM) pour rigidité maximale.



### CAPACITÉS & SPÉCIFICATIONS

TYPE	Tour horizontal banc plat XXL
DIAMÈTRE MAXI	Jusqu'à Ø3 600 mm
POIDS PIÈCE	Jusqu'à 150 000 kg
DISTANCE ENTRE POINTES	Jusqu'à 24 000 mm
CONFIGURATIONS	Tournage + Y + C + fraisage
CIBLE	Pétrole-gaz · ferroviaire · énergie

Capacité jusqu'à 150 tonnes par pièce

Quick-change system pour multitâche

Bâti FEM-optimisé pour rigidité maximale

### APPLICATIONS TYPES

Décolletage série · Mécanique de précision · **Hydraulique** · Pétrole & gaz · Pneumatique

## TOURNAGE

## GEMINIS GM

## Tour multiprocess de grandes capacités



## À PROPOS DE CETTE MACHINE

GEMINIS GM est la gamme de tours multiprocess (mill-turn) grandes capacités. Famille GMi (GM5i, GM7i, GM9i) conçue pour usiner en un seul setup les pièces complexes haute valeur ajoutée. Le GM9i atteint 80 tonnes et Ø2 500 mm. Architecture monobloc avec colonne mobile et station opérateur intégrée pour visibilité directe sur la coupe.

Diamètre maxi jusqu'à 2 500 mm (GM9i), poids pièce jusqu'à 80 000 kg, distance entre pointes jusqu'à 24 000 mm. Changement automatique de têtes de fraisage, tournage, alésage, rectification, perçage. Élimine les manipulations risquées de pièces lourdes/coûteuses. CNC Siemens Sinumerik ONE ou Fagor 8065. Cible : acier, énergie, papier-pulpe, défense.

## CAPACITÉS &amp; SPÉCIFICATIONS

TYPE	Tour multiprocess mill-turn
MODÈLES	GM5i / GM7i / GM9i
DIAMÈTRE MAXI (GM9I)	Ø2 500 mm
POIDS PIÈCE (GM9I)	Jusqu'à 80 000 kg
TÊTES	Auto change (fraisage/tournage/etc.)
CNC	Siemens Sinumerik ONE / Fagor 8065

Done-in-one : usinage complet sans démontage

Auto-changement têtes (fraisage/tournage/rectif.)

Colonne mobile + station opérateur intégrée

## APPLICATIONS TYPES

Décolletage série · Mécanique de précision · Hydraulique · Pétrole & gaz · Pneumatique



## GEMINIS distribué par ALMA Machines-Outils

ALMA est partenaire officiel de GEMINIS en Provence-Alpes-Côte d'Azur et Languedoc. Membre du réseau Arcane Group, nous mutualisons notre expertise technique nationale pour vous apporter la meilleure solution GEMINIS, du dimensionnement au SAV. **Sourcing direct constructeur, accompagnement local.**

### VOTRE INTERLOCUTEUR



## Jean-Baptiste Borron

Fondateur · Spécialiste machines-outils

« Vous cherchez une machine GEMINIS ? Parlons-en. Je vous aide à dimensionner précisément votre besoin, à comparer les modèles du catalogue et à structurer votre investissement. »

**ADRESSE** 6 Rue d'Oran, 13005 Marseille

**TÉLÉPHONE** +33 6 03 31 56 88

**EMAIL** jean-baptiste@alma-machines-outils.fr

**SITE WEB** alma-machines-outils.fr

**ZONE** PACA · Languedoc · France entière

### PROCHAINE ÉTAPE

## Demandez votre devis GEMINIS.

Audit de besoin gratuit · Devis sous 48h · Visite atelier sur demande