

CATALOGUE CMZ

CMZ.

Tours CNC haute précision

5 machines au catalogue. Distribué par ALMA Machines-Outils en Provence-Alpes-Côte d'Azur et Languedoc.



TOURS CNC HAUTE PRÉCISION

CMZ

Tours CNC européens reconnus pour leur précision micrométrique et leur fiabilité éprouvée.

CMZ (Construcciones Mecánicas Zaldibar) est un constructeur européen historique, fondé en 1948 au Pays basque espagnol. Spécialisé dans les tours CNC de haute précision, le groupe est devenu une référence pour l'usinage par enlèvement de copeaux dans toutes les industries de pointe.

Avec 30 000 unités installées dans le monde et une production de l'ordre de 3 tours par jour, CMZ est un acteur majeur en Europe.

ATOUTS TECHNIQUES DIFFÉRENCIANTS

- + Construction monobloc en fonte massive**
Stabilité thermique et précision micrométrique soutenue sur cycles longs et grandes séries.
- + Tournage complet en cycle unique**
Bi-broches, contre-broche, axes Y et C, outils tournants. Une pièce finie par cycle.
- + SAV européen et proximité France**
Délais d'intervention courts, pièces détachées disponibles, techniciens hispanophones et francophones.

APPLICATIONS & SECTEURS CIBLES

Décolletage série · Mécanique de précision · **Hydraulique** · Pétrole & gaz · Pneumatique · Automobile

LE CONSTRUCTEUR EN CHIFFRES

75+

ANNÉES D'HISTOIRE

30K

TOURS INSTALLÉS

3/jour

CADENCE PRODUCTION

5

MODÈLES CATALOGUE

TOURNAGE · MACHINE PHARE

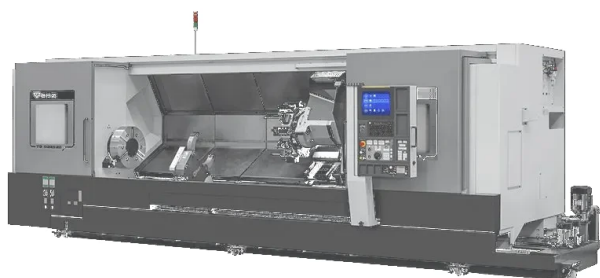
CMZ TD long

Tour numérique à banc incliné de grande capacité

À PROPOS DE CETTE MACHINE

CMZ TD long bed est le tour CNC à banc incliné conçu pour les pièces longues : arbres, axes, composants pétroliers et aéronautiques. La série Z2200-Z3200 offre jusqu'à 3 200 mm entre mors et contre-pointe, soit plus de 2 ou 3 mètres de capacité de travail.

Les broches intégrées oil-cooled (sans courroies ni poulies) garantissent stabilité thermique, faible niveau sonore et excellente qualité de surface. La tourelle motorisée 12 000 tr/min développe 13 kW et 105 Nm en outils tournants, avec indexation 30° en 200 ms. Capacité barre Ø52, 66, 82, 95, 100, 127, 180 ou 191 mm selon configuration.



CAPACITÉS & SPÉCIFICATIONS

Z-AXIS MAXI	3 200 mm (125,9 inch)
CAPACITÉ BARRE	Ø52 à Ø191 mm
TOURELLE	12 000 tr/min · 13 kW · 105 Nm
INDEXATION	30° en 200 ms
BROCHE	Intégrée oil-cooled
COMPENSATION LASER	Standard

Broche intégrée oil-cooled sans courroies (low noise)

Capacité barre jusqu'à Ø191 mm (option double mandrin)

Banc incliné Z jusqu'à 3 200 mm pour pièces longues

APPLICATIONS TYPES

Décolletage série · Mécanique de précision · **Hydraulique** · Pétrole & gaz · Pneumatique

TOURNAGE

CMZ TA

Tour numérique à banc incliné de petite et moyenne dimension

À PROPOS DE CETTE MACHINE

CMZ TA est la gamme de tours CNC à banc incliné petite et moyenne dimension, modèle le plus vendu de CMZ. Conçue pour la mécanique de précision exigeant configurabilité et fiabilité long terme, elle décline 3 longueurs de banc Z (400, 640 et 1 100 mm) avec multiples options.

Tourelle motorisée intégrée 12 000 tr/min refroidie huile, hydrauliquement clamée. Broches intégrées sans courroies ni poulies (réduit bruit et améliore qualité de surface). Compensation laser standard. Automatisation possible avec robot Gantry GL20II pour batches courts ou longs sans intervention.



CAPACITÉS & SPÉCIFICATIONS

Z MAXI	400 / 640 / 1 100 mm
DIAMÈTRE MAXI	Ø460 mm usinable
TOURELLE	12 000 tr/min · oil-cooled
BROCHE	Intégrée sans courroies
COMPENSATION LASER	Standard
ROBOT GANTRY	GL20II option

3 longueurs Z (400/640/1100)
selon vos pièces

Tourelle motorisée 12 000 tr/min
oil-cooled

Compensation laser standard sur
tous modèles

APPLICATIONS TYPES

Décolletage série · Mécanique de précision · Hydraulique · Pétrole & gaz · Pneumatique

TOURNAGE

CMZ TD

Tour numérique à banc incliné de production

À PROPOS DE CETTE MACHINE

CMZ TD est le tour CNC à banc incliné de production, gamme intermédiaire entre TA (petites pièces) et TD long (grandes pièces). Adapté aux séries de moyenne dimension nécessitant rigidité, précision et productivité soutenue. Cible : décolletage, hydraulique, pétrole-gaz, mécanique générale.

Banc Z 800 ou 1 350 mm, capacité barre Ø52 à Ø191 mm selon configuration. Tourelle 12-16-20 positions oil-cooled, indexation 30° en 200 ms. Roller bearings sur broches pour résistance aux chocs et amortissement vibrations. Configurations Y-axis et outils tournants disponibles.



CAPACITÉS & SPÉCIFICATIONS

Z MAXI	800 ou 1 350 mm
DIAMÈTRE MAXI	Ø550 mm usinable
CAPACITÉ BARRE	Ø52 à Ø191 mm
TOURELLE	12 / 16 / 20 positions
INDEXATION	30° en 200 ms
Y-AXIS	Option (outils tournants)

Capacité barre jusqu'à Ø191 mm

Indexation tourelle 30° en 200 ms
(très rapide)Y-axis et outils tournants en
option (mill-turn)

APPLICATIONS TYPES

Décolletage série · Mécanique de précision · Hydraulique · Pétrole & gaz · Pneumatique

TOURNAGE

CMZ TTS

Tour numérique multi axes de décolletage

À PROPOS DE CETTE MACHINE

CMZ TTS est le tour bi-broches bi-tourelles compact pour décolletage et fabrication de petites pièces complexes. Plus petit modèle multi-tourelles de CMZ, conçu pour concurrencer les tours à poupée mobile (Swiss type) sur les pièces de bar turning à haute valeur.

8 moteurs intégrés sans courroies, 2 tourelles 12 positions hydrauliquement clampées, sub-spindle X3/Z3 pour usinage simultané avec 3 outils (superimposed machining). Y-axis ± 31 mm sur les 2 tourelles. Tourelle motorisée 12 000 tr/min, 13.2 kW, 26.8 Nm. Avance rapide 30 m/min.



CAPACITÉS & SPÉCIFICATIONS

CONFIGURATION	Bi-broches bi-tourelles
CAPACITÉ BARRE	Ø66 mm
TOURELLES	2 × 12 positions
SUB-SPINDLE	X3/Z3 + Y3 option
OUTILS TOURNANTS	13.2 kW · 26.8 Nm · 12K rpm
AVANCE RAPIDE	30 m/min

Bi-broches bi-tourelles · 3 outils simultanés

Plus rapide à régler qu'un Swiss type

Sub-spindle X3/Z3 pour usinage complet en 1 cycle

APPLICATIONS TYPES

Décolletage série · Mécanique de précision · Hydraulique · Pétrole & gaz · Pneumatique

TOURNAGE

CMZ TTL

Tour numérique bi-broches bi-tourelles

À PROPOS DE CETTE MACHINE

CMZ TTL est le tour bi-broches bi-tourelles haute production, fleuron de la gamme multi-tourelles CMZ. Conçu pour produire en grandes séries des pièces complexes sur barre, en combinant précision micrométrique et productivité maximale. Permet la coupe avec 3 ou même 4 outils simultanément.

8 moteurs intégrés (sans courroie sur broches ni axes X/Y), tourelles 24 positions hydraulique avec curvic coupling pour stabilité. Moteurs synchrones permanents 35.5 kW / 205 Nm – accélération 5 000 tr/min en 1.3 secondes. Spindle/bearings oil-cooled, roller bearings pour amortissement. Tailstock optionnel sur sub-spindle.



CAPACITÉS & SPÉCIFICATIONS

CONFIGURATION	Bi-broches bi-tourelles haute prod.
CAPACITÉ BARRE	Ø66 mm
TOURELLES	2 × 24 positions curvic
MOTEURS	8 intégrés sans courroies
PUISSANCE	35.5 kW · 205 Nm
ACCÉLÉRATION	5 000 tr/min en 1.3 s

Coupe avec 3 ou 4 outils simultanément (superimposed)

Accélération 5 000 tr/min en 1.3 secondes

Tourelles 24 positions curvic coupling premium

APPLICATIONS TYPES

Décolletage série · Mécanique de précision · Hydraulique · Pétrole & gaz · Pneumatique



ARCANE
GROUP
WWW.ARCANE-GROUP.COM

CMZ distribué par ALMA Machines-Outils

ALMA est partenaire officiel de CMZ en Provence-Alpes-Côte d'Azur et Languedoc. Membre du réseau Arcane Group, nous mutualisons notre expertise technique nationale pour vous apporter la meilleure solution CMZ, du dimensionnement au SAV. **Sourcing direct constructeur, accompagnement local.**

VOTRE INTERLOCUTEUR



Jean-Baptiste Borron

Fondateur · Spécialiste machines-outils

« Vous cherchez une machine CMZ ? Parlons-en. Je vous aide à dimensionner précisément votre besoin, à comparer les modèles du catalogue et à structurer votre investissement. »

ADRESSE 6 Rue d'Oran, 13005 Marseille

TÉLÉPHONE +33 6 03 31 56 88

EMAIL jean-baptiste@alma-machines-outils.fr

SITE WEB alma-machines-outils.fr

ZONE PACA · Languedoc · France entière

PROCHAINE ÉTAPE

Demandez votre devis CMZ.

Audit de besoin gratuit · Devis sous 48h · Visite atelier sur demande